



1. Kantava kevytsoraharkkoseinä rakennesuunnitelman mukaan,  $R = 0,625$ , pintakäsittely huoneselityksen mukaan
2. Laastikiinnitys
3. FF-EPS 60S lämmöneriste 170...300 mm,  $\lambda_U = 0,031$ , työsaumojen ja läpivientien tiivistys pu-vaahdolla. Eristeiden kiinnitys kantavaan harkkoseinään tiiviisti laastilla ja mekaanisin kiinnikkein.
4. Tuuletusrako  $\geq 35$  mm
5. Säänkestävä julkisivumuuraus ja saumat rakennusselostuksen mukaan, rst-tiilisiteet vähintään 4 kpl/m<sup>2</sup>.

FF-EPS paksuus (mm)	U-arvo (W/m <sup>2</sup> K)
170	0,16
200	0,14
250	0,11
300	0,10

#### SUUNNITTELU- JA TOTEUTUSOHJEET

- Julkisivumuuraus kiinnitetään lämpö- ja kosteusliikkeet sallivilla kiinnikkeillä kantavaan runkoon
- Julkisivumuurausten liikuntasaumot ja kutistumisteräksset rakennesuunnitelman mukaan
- Julkisivumuurausten taustan tuuletus liittymädetaljen tai rakennesuunnitelmien mukaan
- Tuuletusväliin tai eristetilaan joutunut vesi johdetaan ulos rakenteesta
- Eristelevyjen asennus Finnfoam Oy:n asennusohjeen mukaan

#### FF-EPS LÄMMÖNERISTEIDEN ERITYISOMINAISUUDET

- FF-EPS eristelevyt toimivat rakenteessa lämmöneristeenä eikä rakenteessa tarvita erillistä ilman- tai höyrnsulkua eikä tuulensuojalevyä
- Eristelevyjen läpivientien ja liittymien tiivistys elastisella polyuretaanilla
- Rakenne kestää vähäistä kosteusrasitusta ilman ulkoverhousta
- FF-EPS eristelevyt asennetaan tiiviisti vasten kantavaa harkkoseinää laastiliimaamalla ja mekaanisin kiinnikkein. Ilmavirtausten syntyminen eristeen lämpimällä puolella tai eristelevyjen välissä estetään tiivistämällä kaikki saumat elastisella polyuretaanilla ja tarvittaessa tasaamalla tiilimuurausten pinta rappaamalla. Erityisesti on kiinnitettävä huomiota siihen, että ulkoilmaa ei pääse eristekerrosten tai eristeen ja muurin väliin.
- Rakenteessa voidaan vaihtoehtoisesti käyttää eristepaksuutta 170 mm, 200 mm, 250 mm tai 300 mm.
- Höyrnsulun ollessa lämmöneristysmateriaalia ns. kesäcondenssi eli ulkoilman kosteuden tiivistyminen höyrnsulkuun estyy.
- FF-EPS  $\lambda_U = 0,031$  W/mK